



VORTEILE

- Erhöht die Betriebszeit und Zuverlässigkeit von Turbomaschinen
- Bessere Kraftstoffeffizienz führt zu geringeren CO₂-Emissionen pro MWh (beim Einsatz von EPA-Filtern)
- Hydrophobes Filtermedium reduziert Verschmutzung und Korrosion
- Geeignet für schwierige Umweltbedingungen
- Lange Lebensdauer und niedrige, stabile Druckdifferenz
- Einfacher Einbau
- Vollständig veraschbar

Anwendung

Alle Arten von Anlagen, bei denen die Sicherheit und Zuverlässigkeit wichtig sind, insbesondere in Bereichen mit hoher Luftfeuchtigkeit. Vorfilter und Luftfilter der letzten Filterstufe für Gasturbinen, große industrielle Luftkompressoren, Diesel- und Gasmotoren, Generatoren oder Windkraftanlagen.

Rahmen

Kunststoff ;ABS Kunststoff

Dichtung

Polyurethan, endlos geschäumt

Medium

Glasfaser

Abstandshalter (Separator)

Schmelzkleber Separatoren-Technologie

Vergussmasse

Polyurethan

Gitter, reinluftseitig

Stützgitter für Filtermedien

Empf. Enddruckdifferenz

600 Pa

Maximaler Volumenstrom

1,3 x Volumenstrom

Max Temperatur (°C)

70°C

Relative Luftfeuchtigkeit (max.)

100%

Bemerkung

XL-Version auf Anfrage möglich, Profil mit 292 mm Tiefe für das Festkleben mit Befestigungen vom Typ C-80

Typ	Filterklasse	EN1822	Abmessungen BxHxT (mm)	Volumenstrom/Druckdifferenz (m ³ /h/Pa)	Filterfläche (m ²)	Frachtgewicht (kg)	ASHRAE 52.2-2017
CamGT Box T8 Std	F8		592x592x315	4250/140	19	7,6	MERV 14
CamGT Box T9 Std	F9		592x592x315	4250/145	19	7.6	MERV 15
CamGT Box T10 Std		E10	592x592x315	4250/215	19	7.6	